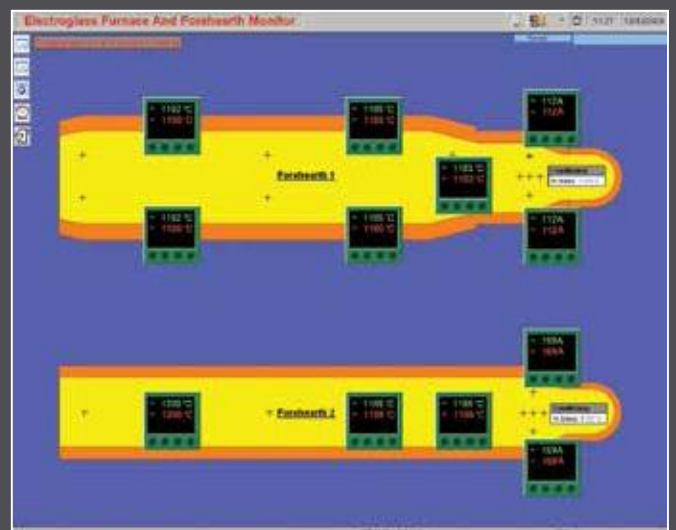


Electroflex Forehearth 全電気フォーハース

全電気フォーハースは正確な温度制御と一定した熱均質性をもって、非揮発性硝子のクーリングとコンディショニングを効率良く行います。



- 熱上げ時も通常稼働時も全て電気で行います。
- 一般のガス燃焼のフォーハースと比べ、80%のコスト減になったと実証されています。
- 既存のガス燃焼や電気溶融フォーハースを、キャンペーン中に全電気フォーハースに変更可能です。
- クーリング・エアーも他の燃料も必要としません。
- 反応速度が速い為、ゴブ重量の変更をジョブ・チェンジ時に迅速に行う事が出来るので、ダウンタイムの時間を最小限に出来ます。
- 特別設計の加熱エレメント及び、幾つかに分割された加熱ゾーンにより加熱、クーリングを正確に行う事が可能です。
- 各加熱ゾーンは自動又は、手動で制御が出来ます。
- 低熱伝導性の上部構造と断熱材により高い熱効率を維持出来ます。
- チャンネルに使用される特殊下部構造は温度差と熱損失を低減させます。
- 中央部放射冷却と特殊形状の加熱エレメントにより、チャンネルの両サイドと中央部の硝子温度差が少なくなります。
- モリブデン電極棒をコンディショニング部で使用して、温度微調整をするオプションのテンプトリムにより低熱伝導性の硝子のゴブ重量を制御出来ます。





Electroflex

- 標準チャンネル幅
305 mm (12") 400 mm (16")
660 mm (26") 915 mm (36")
- 上記以外の幅のものもあります。
- ゴブ落下点を変更しないで、既存のレイアウトに合わせた長さで供給出来ます。

Electroflex-W

- 標準チャンネル幅
1,220 mm (48") 1,370 mm (54")
1,525 mm (60")
- 上記以外の幅のものもあります。
- ゴブ落下点を変更しないで、既存のレイアウトに合わせた長さで供給出来ます。
- 両端の加熱を個別に行えるので温度バランスが取れます。

Electroflex and Electroflex-W Distributors

Electroflex及び、Electroflex Wディストリビューター

- チャンネル幅、深さ、長さは既存のレイアウトに合わせて供給出来ます。
- 簡単で正確な温度制御が出来ます。
- ガス燃焼や他の全電気ディストリビューター/ワーキング・エンドと比べ、かなりの省エネになっています。
- 中央部放射冷却により、チャンネルの両サイドと中央部及び、上部と下部の硝子温度差が少なくなっています。

Glass Types and Products

対象硝子の種類と製品

- ソーダ石灰硝子
- カリ・バリウム硝子
- 曇硝子
- 化粧曇
- 硝子食器
- 照明硝子
- 絶縁用硝子

Electroglass Ltd

4 Brunel Road, Manor Trading Estate
Benfleet, Essex, SS7 4PS, England

t: +44 (0)1268 565577
f: +44 (0)1268 565594

e: info@electroglass.co.uk
w: www.electroglass.co.uk